



1/2

### LES + PRODUIT

- ▶ Finition grain ultra-fin
- ▶ Rendement élevé : application et nettoyage faciles
- ▶ Résiste aux fortes sollicitations mécaniques
- ▶ Résiste aux agressions chimiques : pH 5 à 14
- ▶ Résiste aux températures extrêmes : - 50°C à + 250°C
- ▶ Permet un reprofilage des joints à partir de 1,5 mm de profondeur

### LARGEUR DU JOINT

- ▶ 1 à 6 mm

### CONSOMMATION

- ▶ 0,4 à 4,6 kg/m<sup>2</sup> (voir tableau)

### DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ Conforme à la Norme NF EN 13888

# 551 PROLIJOINT RESIST BLANC



### DESCRIPTION

- **551 PROLIJOINT RESIST BLANC** est un joint blanc bicomposant à base de silicate.
- Il est particulièrement adapté au jointoiment des carreaux en cuisines collectives, piscines privatives et collectives.
- **551 PROLIJOINT RESIST BLANC** peut être utilisé dans les locaux soumis à un nettoyage haute pression.
- **551 PROLIJOINT RESIST BLANC** résiste aux agressions chimiques de pH 5 à 14 et aux températures extrêmes de - 50°C à + 250°C. Pour les domaines à fortes agressions chimiques, nous recommandons l'utilisation de **PERFECT COLOR\***.
- **551 PROLIJOINT RESIST BLANC** est un mortier bicomposant à base de ciment amélioré et de silicate (CG2) avec des performances complémentaires d'absorption d'eau réduite (W) et de résistance à l'abrasion élevée (A) selon la Norme NF EN 13888.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Sols intérieurs et extérieurs
- Murs intérieurs et extérieurs
- Cuisines collectives
- Pharmacies / Industries alimentaires
- Douches / vestiaires / sanitaires collectifs
- Hammams, piscines, spas
- Piscines privatives et collectives
  - compatible avec les procédés électrolyse cuivre - argent
  - l'eau du bassin doit être non agressive et le pH compris entre 6,5 et 7,6

### SUPPORTS EXCLUS

- Acides forts de type sulfurique, phosphorique, lactique
- Eau déminéralisée
- Les profilés ainsi que les pièces rapportées en aluminium ou en zinc ne sont pas compatibles avec **551 PROLIJOINT RESIST BLANC**

### RÉVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Mosaïque de pâte de verre (3)
- Faïence
- Granit (1)
- Grès cérame
- Grès étiré
- Terre cuite (1)
- Dalle de pierre calcaire et de roche marbrière (1)

### CARACTÉRISTIQUES

- **Présentation** :
  - Composant A : poudre blanche
  - Composant B : liquide jaune
- **Densité de la pâte** : 1,9 ± 0,1
- **Composition** : ciment silicate

### PERFORMANCES (1)

- **Largeur du joint** : 1 à 6 mm
- **Profondeur du joint** : 1,5 mm minimum
- **Durée pratique d'utilisation** : 15 à 30 min environ  
Un remalaxage rallonge le temps d'utilisation
- **Délai avant remise en service** :
  - Piéton : 24 h
  - Mécanique : 7 jours
  - Chimique : 7 jours
  - Remise en eau : 7 jours
- **Température d'utilisation** : + 5°C à + 30°C

### MISE EN ŒUVRE

- Se référer aux Normes DTU, CPT et Guides de Rénovation du CSTB en vigueur pour la mise en œuvre des produits.

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Attendre la fin de prise du mortier de pose du revêtement avant d'appliquer **551 PROLIJOINT RESIST BLANC**.
- Dans le cas d'une pose scellée, respecter un délai de 3 à 7 jours (en fonction de la température et de l'hygrométrie) avant d'appliquer **551 PROLIJOINT RESIST BLANC**.
- S'assurer qu'il n'y ait pas d'excès de mortier de pose dans les joints.
- Le revêtement céramique doit être parfaitement propre.

### PRÉPARATION DU PRODUIT

- Respecter le dosage entre la poudre et le liquide soit 1 sac de poudre pour 1 bidon de liquide.
- Verser le liquide dans un seau propre, puis ajouter lentement les 2/3 de la poudre dans le seau.
- Mélanger avec un malaxeur à vitesse lente (400 tr/min).
- Ajouter le dernier 1/3 de poudre et malaxer jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.
- Respecter impérativement le temps de mélange de 3 à 5 min qui permet de fluidifier la pâte.
- **Ne jamais ajouter d'eau, de pigments ou de ciment.**

# 551 PROLIJOINT RESIST BLANC

2/2

## POUR UN CHANTIER RÉUSSI

- ▶ Il est important de mélanger les deux composants sans aucun ajout.
- ▶ Mélanger impérativement avec un malaxeur à vitesse lente (400 tr/min.).
- ▶ Une vitesse rapide entraînerait la création de bulles d'air qui empêcheraient la réaction chimique.

## CONDITIONNEMENT

- ▶ Kit de 13 kg  
Composant A : 2 x 5 kg (poudre)  
Composant B : 2 x 1,5 litre (liquide)  
Palette de 16 seaux de 13 kg (208 kg)

## CONSERVATION

- ▶ **9 mois**  
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri du gel et des fortes températures

## GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

## APPLICATION

- Remplir les joints vides en serrant le produit à l'aide d'une taloche caoutchouc semi-souple afin que les joints se remplissent dans toute leur profondeur.
- Laisser mater.

## NETTOYAGE - FINITION

- Emulsionner la surface jointoyée à l'aide d'une taloche éponge humidifiée fréquemment dans l'eau froide.
- Éliminer le reste du mortier joint émulsionné à l'aide d'une éponge humide.
- L'eau de nettoyage est à changer environ tous les 10 m<sup>2</sup>.
- Nettoyer les outils à l'eau immédiatement.

## CONSOMMATION

Consommation indicative pour carrelage d'épaisseur 10 mm = 0,4 à 4,6 kg/m<sup>2</sup>

Dimension du carreau en cm	LARGEUR DU JOINT	
	3 mm	6 mm
2 x 2	1,1 kg/m <sup>2</sup>	
5 x 5	2,2 kg/m <sup>2</sup>	4,6 kg/m <sup>2</sup>
10 x 20	1,1 kg/m <sup>2</sup>	2,3 kg/m <sup>2</sup>
10 x 20	0,9 kg/m <sup>2</sup>	1,7 kg/m <sup>2</sup>
15 x 15	0,8 kg/m <sup>2</sup>	1,5 kg/m <sup>2</sup>
20 x 20	0,6 kg/m <sup>2</sup>	1,1 kg/m <sup>2</sup>
30 x 30	0,4 kg/m <sup>2</sup>	0,8 kg/m <sup>2</sup>

Consommation en kg/m<sup>2</sup> = 0,19 x h x e x  $\frac{(L+l)}{(L \times l)}$

h : épaisseur du carreau (mm)  
e : largeur du joint (mm)  
L : longueur du carreau (cm)  
l : largeur du carreau (cm)

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Nature du produit	551 PROLIJOINT RESIST BLANC
Acides pH > 5	■
Acide carbonique	■
Eau de Javel	■
Ammoniaque	■
Soude	■
Eau de chaux	■
Chlorure de sodium concentré	■
Eau de mer	■
Eau à 20°C	■
Eau à 60°C	■

Ces données sont fournies selon la norme EN 12-808 : immersion 28 jours à + 23°C

## NUANCIER



Les procédés d'impression ne permettent pas une reproduction fidèle des teintes.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures de mise en œuvre comprises entre + 5°C et + 30°C.
- N'utiliser que les produits du kit.
- Garder les produits dans leurs emballages d'origine et ne jamais les transvaser dans un bidon aluminium ou zinc.
- Les couleurs peuvent légèrement varier d'un numéro de lot à l'autre. Il est recommandé d'utiliser sur une même surface le produit du même lot.
- Toute exigence au niveau chimique, thermique et mécanique doit être prise en compte avant le début des travaux.
- L'utilisation de détergents acides de pH < 5 sera faite sous la responsabilité de l'exploitant qui gèrera leur nature et leur temps d'utilisation.
- Lors de nettoyage haute pression ne pas rester sur le joint en point fixe.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com).

**PAREXGROUP S.A.** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00  
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

**PAREXLANKO**