



M0 PV CSTB 92.34.741
A1 selon EN 13501-1
ATE 06/0218

Caractéristiques

Classement des assureurs français (APSAD)	Matériau dur
Masse volumique nominale	± 500 kg/m ³
Coefficient de conductivité thermique (λ à 20 °C)	0,090 W/mK
pH de l'eau au contact du matériau	Légèrement basique
Degré d'acidité (pH)	± 9
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (μ)	± 3,2
Humidité relative à l'air libre	3 à 5 %
Capacité maximale de reprise en eau	200 % de son poids à sec
Tolérance sur largeur et longueur des plaques	± 3 mm
Tolérance sur épaisseur des plaques	± 0,5 mm
Insectes nuisibles	Aucune attaque
Usinabilité	Excellente

Les données contenues dans ce tableau sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Si certaines propriétés sont essentielles pour une application particulière, il est préférable de nous consulter.

Épaisseurs des plaques PROMATECT®-L500 en mm	Poids des plaques en kg/m ²	
	A l'état sec	20 °C et 65 % HR
20	10	10,5
25	12,5	13,1
30	15	15,8
35	17,5	18,4
40	20	21
50	25	26,3
60	30	31,5

Applications

- Plafonds SF/CF (REI)
- Protection de structures en acier (SF)
- Conduits de ventilation et désenfumage (EI - température absolue < 40 °C)
- Protection d'armatures collées en carbone
- Protection de gaines techniques (CF)
- Protection de chemin de câbles (CF)

Description du produit

- Plaque silico-calcaire autoclavée incombustible
- Imputrescible

Dimensions

- 1 200 x 2 500 mm (épaisseurs 20, 25, 50 et 60 mm)
- 1 200 x 3 000 mm (épaisseurs 30, 35 et 40 mm)

Transport et stockage

- Transporter et stocker sur une surface plane et protéger par bâche. Stocker, de préférence, dans un endroit couvert et ventilé.
- Manutention des plaques sur le chant.

Mise en œuvre

- Les plaques PROMATECT®-L500 peuvent être travaillées au moyen de l'outillage à bois classique. Pour un travail continu, il y a lieu d'utiliser des machines à disque carbure ou diamant.

Pré-traitement

- Pour les finitions, le matériau étant poreux et alcalin, il est conseillé d'appliquer une couche primaire pour neutraliser l'alcali, durcir la surface et fixer les poussières.

Finition

- Les plaques PROMATECT®-L500 peuvent être jointoyées au moyen de PROMACOL®-S. Dans le cadre d'une finition homogène, nous vous conseillons d'appliquer une toile de verre avant mise en peinture.
- Les plaques PROMATECT®-L500 peuvent être peintes suivant les méthodes traditionnelles. Le choix du type de peinture dépend de l'application et du type de finition souhaitée.

Précautions d'emploi

- Lors de l'usinage du produit, ne pas respirer la poussière et respecter les valeurs limites d'exposition sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable. Porter des lunettes de protection et éviter tout contact avec la peau et les yeux.
- Utiliser des outils avec système d'évacuation des poussières. Dans un espace mal ventilé, utiliser un équipement respiratoire approprié pour éviter tout effet sur la santé. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

Environnement et sécurité

- Fiche de données de sécurité sur demande.
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire disponible sur demande ou sur la base INIES.
- Produit classé A+ (émission de COV dans l'air intérieur)