



LES CONSEILS DE POSE SAINT-GOBAIN PAM

- STOCKAGE
- MANUTENTION
- REMBLAIEMENT
- JOINT STANDARD
- JOINT STANDARD Vi
- JOINT STANDARD Ve
- JOINT UNIVERSAL Vi
- JOINT STANDARD V+i
- JOINT UNIVERSAL Ve DN 100 à 1200 mm
- JOINT EXPRESS
- JOINT EXPRESS Vi
- JOINT EXPRESS NEW
- JOINT EXPRESS Vi NEW
- COUPE D'UN TUYAU
- CORDON DE SOUDURE
- MASSIFS DE BUTÉE
- VERROUILLAGE - AUTOBUTAGE
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS
EXTÉRIEURS
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS
INTÉRIEURS
- POSE DE LA MANCHE PE
- ÉPREUVE HYDRAULIQUE
- ÉQUIPEMENT POUR L'ASSEMBLAGE
- FORAGE DIRIGÉ
- CONTACTS



DIRECTION DU MARKETING
21 AVENUE CAMILLE CAVALLIER
54705 PONT A MOUSSON CEDEX
TÉL : 03.83.80.73.50
www.pamline.fr

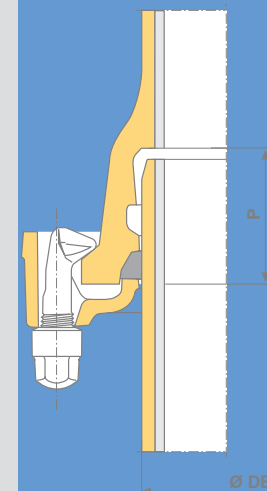
Ces conseils s'appuient sur l'expérience de nos produits et de leur utilisation. Les entreprises demeurent seules responsables de leur mise en œuvre conformément aux règles de l'art. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les données du présent document. Il appartient aux entreprises d'en vérifier la validité auprès de leurs correspondants Pam.



CONSEILS DE POSE

Edition 2008

Joint EXPRESS



AEP-MEM-15F - IMPRESSION EUROMIALOG PARTNERS 05/2008 • 5000 EX (Tous droits réservés)

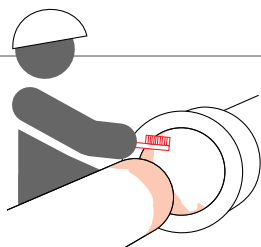


L'analyse des risques des conditions de montage du joint Express et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

! Respecter les profondeurs d'emboîtement et les couples de serrage (obtenus avec une clé dynamométrique).

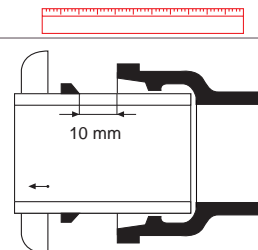
NETTOYER

Nettoyer soigneusement l'intérieur de l'emboîture, le bout-uni du tuyau et la bague de joint. Veiller à les maintenir propres jusqu'à la fin de l'opération d'assemblage.



EMBOÏTER

2. Reculer d'environ 10 mm

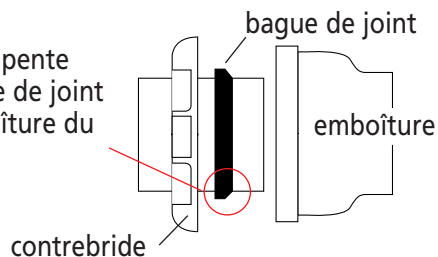


! Le positionnement de la bague de joint peut être facilité par une légère lubrification de l'emboîture, à l'aide de la pâte lubrifiante..

Respecter les recommandations d'utilisation des fiches de données sécurité disponibles sur www.pamline.fr

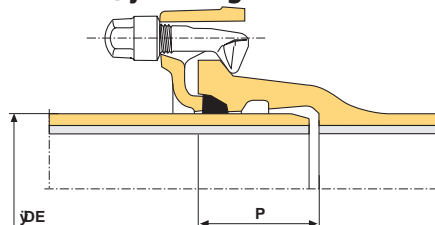
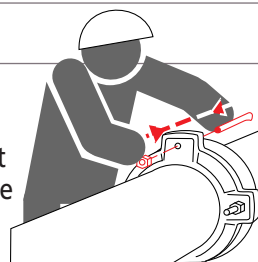
ENFILER LA CONTREBRIDE PUIS LA BAGUE DE JOINT

! Orienter la pente de la bague de joint vers l'emboîture du raccord.



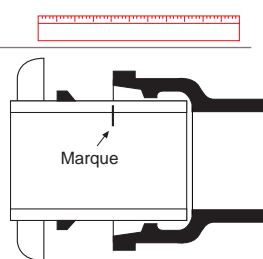
ASSEMBLER

- Faire glisser la bague sur le fût, l'engager dans son logement et amener la contrebride à son contact.
- S'assurer que la contrebride et le joint soient perpendiculaires à l'axe du tuyau.
- Mettre en place les boulons et effectuer un **pré-serrage des écrous, joint aligné.**



EMBOÏTER

1. Introduire le bout-uni à fond d'emboîture en s'assurant que les pièces à assembler soient parfaitement alignées. Faire une marque au droit de la face d'emboîtement.



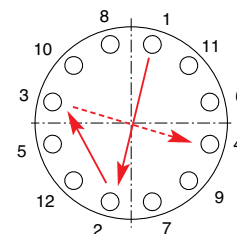
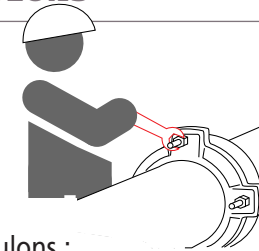
SERRER LES BOULONS

Vérifier la position de la contrebride.
Serrer les écrous à la clé dynamométrique, par passes successives, dans l'ordre du schéma.

Couples de serrage des boulons :

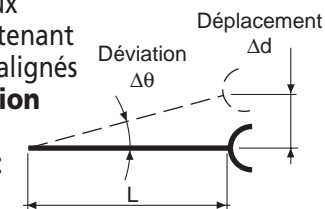
- boulons Ø 22 : 12 m.daN,
- boulons Ø 27 : 30 m.daN.

! Contrôler ce serrage **après l'épreuve hydraulique.** Resserrer si nécessaire.



DÉVIATION ANGULAIRE

L'emboîtement des tuyaux doit être réalisé en maintenant les tuyaux parfaitement alignés sur leurs axes. **La déviation doit être réalisée entre le pré-serrage et le serrage définitif.**



! Déviation maximale admissible

DN	$\Delta \theta$ °	L m	Δd cm
60 à 150	5°	6	52
200 à 300	4°	6	42
350 à 600	3°	6	32
700 à 800	2°	7	25
900 à 1000	1°5	7	19
1000 à 1200	1°5	8	21