

ENDUIT POUR LOCAUX HUMIDES EB+ et EC

1. Description du produit

MASTERJOINT EC est un mortier poudre prêt à gâcher spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques silico calcaire à bords amincis en association avec une bande grillagée.

Ce produit possède des caractéristiques de tenue à l'eau et de déformabilité lui permettant d'être utilisé dans les locaux très humides (locaux EB+ ou EC)

MASTERJOINT EC est composé de ciment gris, de sable, de dérivés cellulosiques, de résine dispersable et de divers adjuvants.

Revêtements admis : peintures, enduits base ciment (mortier colle carrelage)

2. Avantages

- Imputrescible
- Simple et facile à mettre en œuvre
- Durable

3. Applications principales

- Locaux humides classés EB+ ou EC
- Cloisons
- Doublage de murs

4. Certificats et procès-verbaux

- Avis technique CSTB N° 9/03-765

5. Mise en œuvre

- Mise en œuvre conformément à l'avis technique
- Les découpes de plaques devront être biseautées et dépolissées
- Le support devra être sec et dépolissé
- Avant le traitement des joints proprement dit, procéder au garnissage entre plaques accidentellement non jointifs et aux rebouchages divers
- L'application se fait manuellement en beurrant l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm
- Mise en place de la bande, serrer la bande pour qu'elle pénètre dans l'enduit et laisser sécher au minimum 24 heures (ce délai peut être rallongé lors de basse température et/ou fort taux d'humidité)
- Masquer les têtes de vis. Appliquer 1 ou 2 passes fines d'enduit (en fonction de la qualité de finition recherchée) avec une lisseuse large en débordant de chaque côté de l'aminci
- Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage
- Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une cornière métallique.



- La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30°C
- Ne pas appliquer sur support humide ou gelé

Propriétés Physiques	MASTERJOINT
Couleur	grise
Conditionnement	Sac de 25 kg
masse volumique	
Consommation	500 g/m ² de plaque
solvant	eau
Temps de séchage	24 heures minimum entre le collage de la bande et la 1 ^{ère} passe de finition 8 heures minimum entre 2 passes de finition 48 heures minimum entre la dernière passe de finition et le produit de recouvrement final
Conservation	Entreposer dans un endroit frais à l'abri du gel et de l'humidité
Produit	Non inflammable
Durée de stockage	6 mois en conditions normales – emballage d'origine non ouvert
Nettoyage des outils	A l'eau immédiatement après utilisation
Les données contenues dans ce tableau sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Si certaines propriétés sont essentielles pour une application particulière, il est préférable de nous consulter.	

6. Sécurité

- Une fiche de données de sécurité est disponible.