

EMACO® NanoCrete AP

Primaire de passivation actif et couche d'accrochage, mono-composant et à base de ciment.

Description

Le primaire actif EMACO® Nanocrete AP, restitue un pH élevé et contient un inhibiteur de corrosion actif pour la protection des aciers internes.

Il peut également servir comme couche d'accrochage pour les mortiers de réparation.

L'EMACO® Nanocrete AP contient du ciment portland, des fibres parfaitement calibrées, des polymères re-dispersables et des additifs spéciaux.

Mélangé avec de l'eau, il forme une barbotine qui peut être appliquée à l'aide d'une brosse sur l'armature préalablement préparée, ou directement sur le support humidifié et préparé comme couche d'accrochage.

Domaines d'application

L'EMACO® Nanocrete AP est utilisé pour la protection des aciers internes lorsque :

- Le recouvrement est inférieur à 10 mm.
- Le béton est contaminé par les chlorures
- En environnements agressifs
- Avec l'Emaco® Nanocrete R2 lorsque les aciers sont visibles
- L'application du mortier de réparation n'est pas réalisé juste après la préparation des aciers

L'EMACO® Nanocrete AP peut également être utilisé pour améliorer l'adhérence et la qualité d'application des mortiers de réparation en cas d'épaisseur très importante lors d'une application manuelle.

Avantages :

- Répond aux critères des principales normes internationales sur les primaires de protection des aciers.
- Excellente propriété inhibitrice de corrosion, restitue un environnement à fort pH.
- Contient des inhibiteurs actifs de corrosion pour une meilleure protection des aciers.
- Renforcé de polymères pour une excellente adhérence sur l'acier.
- Ne modifie pas la résistance à l'arrachement des aciers.
- Compatibilité totale avec l'acier, le béton et les mortiers de réparation.
- Cure rapide pour un gain de temps.
- Se mélange simplement à l'eau.
- Multi-usage: Peut également être utilisé comme couche d'accrochage pour augmenter l'adhérence et les épaisseurs d'application des mortiers de réparation Emaco .
- Coloris très clair pour un contrôle visuel efficace.
- Vendu en seau plastique réutilisable.
- Faible taux de Chrome (Cr[VI] < 2 ppm).



EMACO[®] NanoCrete AP

Données Techniques

| Propriétés | Standard | Unité | Valeurs |
|---|-----------------------------------|--|---|
| Aspect | | | Poudre gris clair |
| Epaisseur d'application | | mm | 2 mm en deux couches |
| Densité | | g/cm ³ | env. 1,8 |
| Eau de gâchage | | litre/kg | env. 0,22 - 0,26 |
| Durée Pratique d'Utilisation | | minutes | env. 60 min |
| Température d'application (support et matériau) | | °C | entre +5 et +35 |
| Résistance à l'arrachement d'une barre traitée | Comparaison par rapport au témoin | % | ≥ 80 |
| ZTV-Sib90 test de spécification - Teneur totale en halogène - stimulation de corrosion - résistance à la corrosion - vieillissement accéléré 10 cycles DIN 50017 10 cycles DIN 50018 120 heures DIN 50021 | | TL BE-PCC Poids % µA/cm ² mm | ≤ 0,05 ≤ 10 ≤ 1 (migration de la rouille sous le traitement à partir de l'angle non traité) Pas de corrosion/ Pas de délamination/ Ouverture des fissures ≤ 0,1 mm |
| <p>Les temps de durcissement sont mesurés à +21°C ±2°C et 60% d'humidité relative. Des températures supérieures réduisent ces temps, des températures inférieures les allongent. Les données Techniques indiquées sont des résultats statistiques. Les tolérances sont celles mentionnées dans la norme d'essai</p> | | | |

EMACO® NanoCrete AP

Application

(a) Préparation: Aciers

Toute trace de corrosion doit être éliminée.

Nettoyer toute armature selon la méthode Sa 2 de la norme ISO 8501-1 / ISO 12944-4.

(b) Préparation: Béton

En cas d'utilisation comme couche d'accrochage sur béton, la surface doit être totalement propre et saine. Éliminer les morceaux de béton contaminé et d'ancien mortier; par hydrosablage, jet haute pression, par exemple.

Saturer le support d'eau mais éliminer toute pellicule d'eau avant application.

(c) Mélange:

Dans un récipient, mélanger l'EMACO® Nanocrete AP à l'aide d'un malaxeur électrique basse vitesse, ou manuellement, jusqu'à obtention d'une consistance onctueuse et homogène. Utiliser uniquement de l'eau potable.

Eau de gâchage : 0,22 à 0,26 litres par kg de poudre, selon la consistance désirée.

Laisser reposer pendant env. 5 minutes et re-mélanger rapidement avant application; Ajuster la consistance si nécessaire sans dépasser le dosage maximal.

(d) Application :

La température du support doit être au minimum de +5°C et au maximum de +35°C. La température ambiante ne doit pas descendre en dessous pendant l'application et pendant les 24 heures suivantes pour une cure optimale du produit.

Comme primaire de passivation:

Appliquer le matériau mélangé en une couche de 1 mm d'épaisseur (env. 1,5kg/mm²) sur toute la circonférence de l'acier à l'aide d'un pinceau souple. Après durcissement de la première couche, (env. 30-90 minutes) appliquer la seconde couche en 1 mm d'épaisseur.

Il est important que la seconde couche soit suffisamment durcie avant application du mortier de réparation. Une application manuelle peut être réalisée après env. 2 heures; Une application par projection peut être effectuée après env. 8 heures à 20 °C, pour permettre un bon durcissement.

Comme couche d'accrochage:

Appliquer le matériau mélangé sur le support humidifié et préparé à l'aide d'une brosse (type brosse EMACO® Nanocrete).

Consommation de 2-3kg par m².

Appliquer le mortier de réparation frais sur frais. Ne jamais laisser sécher avant recouvrement!

Nettoyage des outils

A l'eau lorsque le mortier est encore frais. Une fois durcit, le matériel ne peut être nettoyé que mécaniquement.

Cure

Les temps de cure dépendent des conditions atmosphériques. Protéger de la pluie avant la prise finale.

Consommation / Rendement

Env. 1.5 kg de poudre par m² et mm d'épaisseur.

La consommation indiquée est théorique et dépend de la rugosité du support. Elle doit être ajustée par des tests in situ.

Conditionnement

L'EMACO® Nanocrete AP est disponible en seaux plastique réutilisables de 4 kg et 15 kg.

Stockage

Stocker à l'abri dans un endroit frais et sec. Ces conditions respectées, l'EMACO® Nanocrete AP se conserve 12 mois dans son emballage d'origine fermé et non endommagé.

Points particuliers

- Ne pas appliquer à des températures inférieures à +5°C, ni supérieures à +30°C.
- Ne pas ajouter de ciment, sable ou autre substance pouvant affecter les propriétés du matériau.
- Ne jamais rajouter d'eau ou de mortier frais à un mortier ayant commencé à faire sa prise.
- Contacter le Département Technique de BASF Construction Chemicals pour toute information non mentionnée dans la présente Fiche Technique.

EMACO[®] NanoCrete AP

Nanotechnologie

Nous procédons depuis des années à des recherches approfondies sur les nanostructures dans les produits à base de ciment. A cet effet, nous disposons de possibilités et méthodes analytiques étendues. L'étude des structures cristallines dès la première minute de la prise du ciment permet d'observer et d'influencer la formation des nanostructures qui apparaissent dans la pâte de ciment. La combinaison de différents ciments et une formulation adéquate, par exemple avec des matières synthétiques, des charges légères et des adjuvants de haute qualité, permet de concevoir des produits qui se distinguent par des caractéristiques inédites et optimisées. BASF CC France n'ajoute dans aucun de ses produits des nanoparticules.

Manipulation et Transport

Les mesures usuelles de manipulation des produits chimiques doivent être prises pour la manipulation de ce produit. Par exemple, ne pas manger, ni fumer ou boire pendant l'application, et se laver les mains à chaque pause ou arrêt de travail.

Pour toute information de sécurité spécifique sur la manipulation ou le transport du produit, reportez vous à la Fiche de Données de Sécurité.

Evitez le contact avec les yeux, rincez abondamment à l'eau claire pendant au moins 15 minutes, et contacter un médecin.

En cas de contact avec la peau, laver soigneusement.

L'emballage et les résidus de produits doivent être éliminés selon la législation locale et relèvent de la responsabilité de l'utilisateur final.

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.


BASF Construction Chemicals France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes
Lisses - 91017 Evry Cedex

Tél. : 01 69 47 50 00

Fax : 01 60 86 06 32

Site Internet : <http://www.basf-cc.fr>

| | |
|--|---|
|  0749 | |
| BASF Construction Chemicals Belgium NV Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham 11 0749 - CPD BC2-567-0013-0006-001 | |
| EN 1504-7 Products and systems for the protection and repair of concrete structures Reinforcement corrosion protection products and systems | |
| Corrosion protection EN 15183 | Coated zones of the steels are free of corrosion and if rust creep at the ground plate edge < 1 mm |
| Shear adhesion (coated steel to concrete) EN 15184 | Bond stress at a displacement of $\Delta = 0,1$ mm The bond stress determined with the coated bars is in each case at least 80% of the ref. bond stress determined for the uncoated bars |

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés.

En dehors de cette situation, contactez votre Chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.