



Code produit : 75044AE004

EMFIMASTIC SP COLZINC

DESCRIPTION

EMFIMASTIC SP COLZINC est un mastic élastomère mono composant de haut module, prêt à l'emploi, à base de polymère à terminaison silane. Après application, il polymérise avec l'humidité de l'air ou des supports pour former un joint souple et flexible.

EMFIMASTIC SP COLZINC ne contient pas de solvant ni silicones ni isocyanates.



DOMAINES D'APPLICATION

EMFIMASTIC SP COLZINC est spécialement conçu pour le collage zinc sur zinc (neuf ou ancien), pour la réparation et l'assemblage de gouttières et descentes d'eau pluviales, pour l'étanchéité des bandes de solin ; il assure également l'étanchéité sur des souches de cheminées.

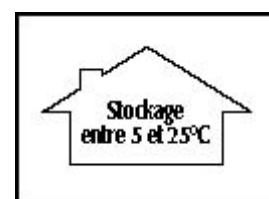
EMFIMASTIC SP COLZINC présente une bonne adhérence sans primaire sur la plupart des supports (le cuivre, le plomb, l'aluminium prélaqué, l'inox et l'acier galvanisé).

Toutefois, en raison de la grande variété des surfaces, il est nécessaire de faire des essais préalables sur les métaux non-ferreux ou laqués.



DONNEES TECHNIQUES

Aspect	Pâteux
Couleur	Gris
Densité à 20°C	1,33 ± 0,05
Température d'application	5 à 35°C
Temps de formation de peau à 23 °C et 50 % HR	20 ± 10 min*
Vitesse de réticulation à 23 °C et 50 % HR	>3mm après 24h (méthode interne IT-26)
Dureté Shore A (méthode interne IT-20 issue de la norme ISO 868 - 3 secondes)	53 ± 5 à 14 jours
Perte de volume (ISO 10563)	<2%
Résistance à la température	-40 à +100°C sur mastic polymérisé
Résistance aux rayons UV	Excellente
Compatibilité avec les peintures	Sur le mastic polymérisé Aqueuses : oui - essai nécessaire Alkydes : essai nécessaire



CONSEIL

Consulter également la fiche de données de sécurité

Données spécifiques	Module à 100% d'allongement (ISO 37): env. 1 MPa
	Module à la force maxi(ISO 37): > 1,8 MPa
	Allongement à la force maxi(ISO 37): > 300 %

* ce temps diminue quand la température et l'humidité relative augmentent. Il est donc impératif de s'assurer que le temps ouvert n'est pas excessif. Sinon il pourrait en résulter des collages défectueux.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports :

Les supports à assembler doivent être propres sans graisse ou autres polluants qui pourraient nuire au collage. Les nettoyer au besoin avec EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone ou le dégraissant SAPOCOL GR 1001.

Lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant ou le distributeur.

Si nécessaire, poncer les surfaces métalliques (notamment en présence d'oxydation). Après ponçage, les nettoyer à nouveau avec un solvant en respectant un délai d'évaporation de 10 minutes.

Mise en œuvre :

EMFIMASTIC SP COLZINC s'applique à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.

Après application, lisser le joint avec de l'eau savonneuse au moyen d'une spatule.

Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la protection de la cartouche sinon le mastic risque de durcir à l'intérieur.

Température d'application conseillée comprise entre +5 et +35°C.

En cas d'application par temps froid, entreposer les cartouches à 20 °C avant utilisation.

Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polyuréthanes non polymérisés.

Nettoyage :

Effectuer le nettoyage des outils avec la solution EMFINET 683, de la méthyléthylcétone ou de l'acétone ou avec une lingette EMFICLEAN AL avant polymérisation du mastic.

Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

CONSOMMATION

Cartouche de 290 ml

Buse (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur de cordon (m)	92	41	23	14	10	7,5	5,5	4,5	3,5

Poche de 600 ml

Buse (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur de cordon (m)	190	85	47	30	21	15	11	9	7

Valeurs indicatives, fonction des conditions de pose (état de surface, matériaux, ...)

STOCKAGE ET CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine hermétiquement fermés à une température comprise entre 5 et 25 °C.

Tenir hors de portée des enfants.

Ne craint pas le gel (-5°C).

CONDITIONNEMENT

Cartouches de 290 ml et poches de 600 ml.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité.

Fiche technique provisoire.

Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée.

L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en œuvre de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé. En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en œuvre dans l'hypothèse où les indications dont il dispose lui semblent devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit.

Notre garantie s'exerce dans le cadre des dispositions légales et réglementaires en vigueur ainsi que des normes professionnelles en vigueur et encore conformément aux stipulations de nos conditions générales de vente.

Les données résultant de la présente fiche technique sont purement indicatives et non exhaustives tout comme l'est toute information fournie verbalement sur simple appel téléphonique d'un prospect ou d'un client.